

## ANNEXE PÉDAGOGIQUE

### Module accompagnement de projet — organisation personnalisée d'une chaîne de fabrication

Formation modulaire en sculpture et reproduction de forme  
Chaînes de fabrication hybrides  
Kairos Art Formation

#### INTITULÉ DU MODULE

Accompagnement de projet — organisation personnalisée d'une chaîne de fabrication

#### POSITIONNEMENT DU MODULE DANS LA FORMATION

Ce module constitue une modalité d'approfondissement individualisée dans la formation :

« **Chaînes de fabrication hybrides — formation modulaire en sculpture et reproduction de forme** »

Il permet d'organiser une stratégie de fabrication adaptée à un projet personnel ou professionnel en mobilisant, selon les besoins, différentes étapes d'une chaîne prototype → moule → tirage.

Ce module est particulièrement mobilisé lorsque le projet du participant nécessite une organisation complète ou approfondie des opérations de modelage, prototypage, moulage et tirage.

Il peut être activé :

- comme modalité d'entrée dans la formation
- comme modalité d'approfondissement
- comme modalité d'organisation d'un parcours long individualisé

#### OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

À l'issue du module, le participant est en capacité de :

- analyser les contraintes techniques liées à son projet de fabrication
- identifier les étapes nécessaires à la transformation d'une forme dans une perspective de reproduction ou de production
- organiser une chaîne prototype → moule → tirage adaptée à son projet
- adapter un prototype existant en vue de transformation ou reproduction
- choisir une stratégie technique adaptée au matériau final
- adapter les procédés techniques au nombre de tirages envisagé

- organiser les relations entre modelage, prototypage, moulage et tirage
- ajuster une stratégie de fabrication en fonction des contraintes techniques rencontrées
- structurer un processus cohérent de transformation ou reproduction des formes
- inscrire son projet dans une logique de fabrication unitaire ou en petite série

## **CONTENU PÉDAGOGIQUE**

### **Analyse technique du projet du participant**

- identification des objectifs de fabrication
- analyse des contraintes liées à la forme
- analyse des contraintes liées aux matériaux
- analyse des contraintes liées aux conditions de production
- identification des étapes nécessaires à la transformation ou reproduction

### **Organisation d'une chaîne de fabrication adaptée au projet**

Selon les situations pédagogiques :

- structuration d'un prototype destiné à transformation
- ou
- adaptation d'un prototype existant
- ou
- organisation d'une stratégie de moulage
- ou
- organisation d'un protocole de tirage
- ou
- organisation d'une chaîne complète prototype → moule → tirage

### **Adaptation des choix techniques aux contraintes du projet**

- adaptation au matériau final
- adaptation au nombre de tirages
- adaptation aux contraintes économiques
- adaptation aux contraintes de production
- organisation des étapes intermédiaires de fabrication

### **Mise en œuvre des opérations techniques nécessaires au projet**

Selon les besoins :



- structuration d'un volume destiné à fabrication
- ou
- préparation d'un prototype pour reproduction
- ou
- mise en œuvre d'un protocole de moulage
- ou
- réalisation de tirages adaptés au projet
- ou
- ajustement des étapes techniques en cours de fabrication

### **Organisation de la réversibilité du processus de fabrication**

- identification des étapes modifiables
- anticipation des transformations successives du volume
- organisation des possibilités de reprise du processus
- adaptation de la stratégie technique en cours de réalisation

### **Inscription du projet dans une logique de fabrication**

- organisation cohérente des étapes de transformation
- articulation des opérations techniques successives
- structuration d'une stratégie adaptée à une production unitaire ou en petite série
- compréhension opératoire des relations entre prototype, moule et tirage

### **DÉROULEMENT PÉDAGOGIQUE INDICATIF**

(adaptable au projet, au niveau technique et à la durée du parcours du participant)

Le module d'accompagnement de projet repose sur une progression pédagogique individualisée organisée selon les contraintes techniques, les objectifs de fabrication et les étapes de transformation propres au projet du participant.

Le déroulement pédagogique alterne :

- phases d'analyse technique du projet
- démonstrations ciblées
- expérimentations encadrées
- mises en œuvre techniques
- accompagnement individualisé
- analyses critiques et ajustements des procédés de fabrication

Selon les besoins du participant, les séquences pédagogiques peuvent mobiliser :

- structuration d'un prototype destiné à transformation
- adaptation d'un volume existant



- organisation d’une stratégie de moulage
- mise en œuvre de procédés de reproduction
- organisation d’une chaîne prototype → moule → tirage
- adaptation des procédés au matériau final
- adaptation aux contraintes économiques ou de production

#### PROGRESSION PÉDAGOGIQUE TYPE

Phase pédagogique	Séquences mobilisées	Objectifs visés	Supports mobilisés
Analyse du projet	Identification des contraintes techniques et des objectifs de fabrication	Analyser les contraintes techniques liées au projet	Projet du participant, références techniques
Organisation de la stratégie de fabrication	Définition des étapes prototype → moule → tirage adaptées au projet	Organiser une chaîne de fabrication cohérente	Schémas techniques, exemples atelier
Mise en œuvre des opérations techniques	Réalisation des opérations nécessaires au projet	Mettre en œuvre une stratégie technique adaptée	Outils, matériaux et postes de travail
Ajustement des procédés	Analyse des contraintes rencontrées et corrections techniques	Adapter les procédés aux contraintes du projet	Réalisations en cours
Finalisation et analyse critique	Synthèse des étapes mobilisées et évaluation qualitative	Structurer un processus cohérent de transformation ou reproduction	Réalisations finales et fiche d’évaluation

#### DURÉE

Durée modulable selon le projet du participant.

Ce module peut être mobilisé :

- dans l’organisation d’un parcours structuré de 15 jours
- dans le cadre d’un accompagnement de projet approfondi pouvant atteindre 30 jours

La durée est définie à l’issue de l’entretien de positionnement préalable.

#### MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

- démonstrations techniques
- expérimentations encadrées
- mises en situation pratiques
- analyses de projets apportés par les participants
- accompagnement individualisé

Les situations pédagogiques s’appuient prioritairement sur le projet personnel du participant.



## **MODALITÉS D'ÉVALUATION**

L'évaluation repose sur :

- la capacité à analyser les contraintes techniques du projet
- la pertinence des choix techniques réalisés
- la capacité à organiser une chaîne de fabrication adaptée
- la capacité à ajuster une stratégie de transformation en cours de réalisation
- la cohérence du processus de fabrication mis en œuvre

## **ADAPTATION DU MODULE**

Le contenu est défini à partir :

- du niveau initial du participant
- de la nature du projet
- du matériau final visé
- du nombre de tirages envisagé
- des contraintes techniques identifiées lors de l'entretien de positionnement préalable

Cette organisation permet une progression pouvant être structurée de manière linéaire ou adaptée selon les besoins du projet du participant.

